Fusion

레디믹스 드럼 및 장비를 위한 혁신적인 내부 부착 방지 처리

- 잔여물 축적 제거
- 에폭시, 부틸 무 첨가
- 모든 드럼 사용 가능
- 드럼 내부 진입 불필요
- 드럼 수명 연장
- 트럭 연비 상승
- 얼룩 방지
- 수 개월 지속
- 피부에 안전
- D.O.T 비 규제
- HMIS 3종 0스코어
- 미국환경보호청(EPA) 인증
- 미국환경보호청(EPA) SDSI Champion 인증

Fusion은 표면에 투명한 보호막을 형성하여 아스팔트, 콘크리트, 진흙, 타르, 먼지 등이 금속이나 도장면에 결합하는 것을 원천적으로 차단합니다.
이것은 특허 받은 표면 보호 기술인 SynGuard®의 힘으로 이루어집니다.

SynGuard®는 전통적인 왁스, 실리콘, 혹은 유해 유기 용제 기반의 코팅제들을 완전히 대체하기 위해 개발된 독자적인 특허 표면 보호 기술입니다.

Fusion은 금속뿐 만 아니라 도장면, 플라스틱, 유리 등 다양한 표면에 융합 결합하여 장벽을 형성하며, 콘크리트가 드럼 내부 벽면이나 핀에 달라붙는 것을 방지합니다.
즉각적인 효과로는 세척 시 필요한 물의 양 감소, 배출 극대화, 굳은 콘크리트로 인한 무게 증가 방지, 콘크리트 이탈 시 발생하는 핀 손상 방지 등이 있습니다.
장기적으로는 더 이상 드럼 내부의 콘크리트를 깎아낼 필요가 없으며 마모가 줄어들어 드럼의 수명이 훨씬 길어집니다.

기존의 오일 기반 제품은 지속력을 높이기 위해 유기 용제 등 위험한 성분을 다량 포함하기 때문에 작업 시 유독 가스가 발생하고 화재 위험이 높습니다.

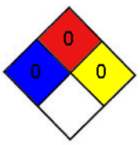
Fusion은 HMIS 점수가 트리플 제로 점수를 받았으며 이는 인체, 화재, 반응성에 대한 위험이 없다는 것을 뜻 합니다. 또한 부식성, 어류 및 야생 동물에 대한 돌연변이가 없는 것으로 평가되었습니다. 피부 부식성 및 자극성이 없는 실질적 무자극으로 분류됩니다.

HMIS

gogreen

Health
0 – No risk to health
1 – Minor reversible injury may occur
2 – Minor injury may occur
3 – Major injury likely
4 – Deadly

Flammability
0 – Will not burn
1 – Flash point above 200 degrees F
2 – Flash point between 100-200 degrees F
3 – Flash point between 73-100 degrees F
4 – May ignite spontaneously when exposed to air



Reactivity
0 – Stable material
1 – Stable at normal temperatures and pressures
2 – Violent chemical changes at higher temps, may react violently with water
3 – Will detonate with initiating action, will react violently with water
4 – May detonate spontaneously at normal temperatures and pressures [4]

구매 또는 제품 정보는070-7576-4152로 전화하세요. MSDS 등 자료가 필요한 경우 woong7985@naver.com 으로 메일을 보내주세요.

US EPA Design for the Environment

Criteria for Inclusion

What Design for the Environment approval from the EPA means.

- EPA scientific review team has screened each ingredient for potential human health and environmental effect
- EPA looks at an ingredient's chemical structure - its components and shape - to understand how it could impact the environment and people
- EPA's process unmasks hidden hazardous chemicals, hiding behind buffering agents, even those simply diluted with enough water to hide
- Only products that meet EPA's strict criteria can be endorsed

The Environmental Protection Agency offers a certification for products proven to meet stringent eco-friendly and personal safety requirements.

- 100% biodegradation in 10 day window
- Proven for personal safety
- All EMS products are certified for direct release

Formulas proven to meet EPA's most strict requirement (10 day biodegradability) are certified for direct release. All EMS formulations have earned the DFE registration and are certified for direct release. EMS is the only company to have submitted its entire line of products.

Design for the Environment U.S. EPA

NSF International

789 N. Dixboro Road, Ann Arbor, MI 48105 USA

RECOGNIZES

Environmental Manufacturing Solutions, LLC

Facility: Melbourne, FL

AS COMPLYING WITH NSF/ANSI 60 AND ALL APPLICABLE REQUIREMENTS.
PRODUCTS APPEARING IN THE NSF OFFICIAL LISTING ARE
AUTHORIZED TO BEAR THE NSF MARK.

NSF ANSI

This certificate is the property of NSF International and must be returned upon request. This certificate remains valid as long as this client has products in Listing for the referenced standards. For the most current and complete Listing information, please access NSF's website (www.nsf.org).

Fusion 코팅은 드럼 내부, 호퍼, 슈트 표면에 밀착되며 어떠한 배합 설계에서도 분해되지 않고 혼합물에 섞이지 않습니다. 외부 실험 결과에 따르면 Fusion은 최대 2,000야드까지 유지되며, 현장 테스트 결과 1,000야드 이후에도 수백 대의 트럭이 여전히 우수한 상태를 유지하고 있습니다. 2,500~10,000 PSI의 다양한 배합과 PRPM 혼합물에서도 성공적으로 테스트를 마쳤습니다.

Fusion은 GHS 픽토그램이 없습니다. 그저 안전할 뿐입니다. 100% 생분해성으로 환경에 안전할 뿐 만 아니라 개인 안전에 대한 엄격한 요구사항을 충족합니다.

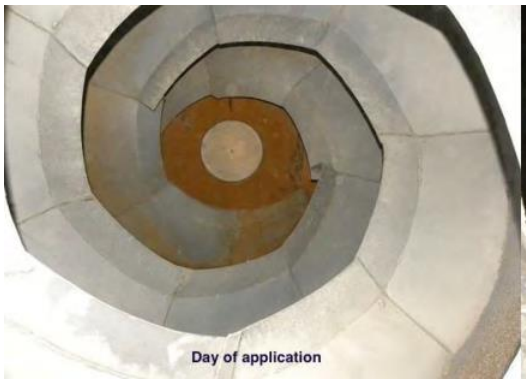
이는 EPA 인증을 통해 증명되었습니다.
미국환경보호국(EPA)은 엄격한 친환경 및 개인 안전 요구 사항을 충족하는 것으로 입증된 제품에 대한 인증을 제공합니다.

심지어 Fusion은 미국환경보호국(EPA)의 가장 엄격한 요구 사항(10일 생분해성)을 충족하는 것으로 입증되어 직접 방출 인증을 받았습니다.

또한 EPA에서는 안전한 세제 관리 이니셔티브 (SDSI)를 통해 담수와 염수 모두에서 수생 생물을 보호하는 안전한 계면활성제를 사용하는 파트너를 인정합니다.
그 중에서도 챔피언등급은 SDSI 에서 제공하는 최고 수준의 인정입니다.
Watersafe60은 해당 챔피언 등급의 인정을 받아 특별 로고를 사용할 수 있습니다.

Design for the Environment U.S. EPA Safer Detergents Stewardship Initiative

Fusion을 통해 작업자 안전, 유지보수 비용 절감, 배출 성능 및 드럼 수명 연장을 모두 얻을 수 있고 더 나아가 ESG 경영 실천에 확실한 도움이 됩니다.







10 Weeks After Application

구매 또는 제품 정보는070-7576-4152로 전화하세요. MSDS 등 자료가 필요한 경우 woong7985@naver.com 으로 메일을 보내주세요.

사용 지침

표면은 깨끗하고 건조해야 하며 코팅이나 페인트가 없어야 합니다. 드럼 내부에 이물질이 있는 경우 깨끗하고 건조한 드럼이 필요합니다.
퓨전 용기는 5°C(40°F) 이상에서 보관해야 합니다. 드럼 온도가 5°C(40°F) 이상일 때만 퓨전을 적용해야 합니다. 추운 날씨에는 트럭을 실내에 주차하여 드럼이 가열되고 퓨전을 적용한 후 건조될 수 있도록 해야 합니다.
새 믹서 드럼 또는 리퍼비시 믹서 드럼의 경우: 드럼에 석재와 물을 넣고 충전 모드로 약 10분간 회전시킨 후 완전히 배출해야 합니다.
이는 드럼 제조 공정 후 남아 있던 슬래그나 오일을 제거하여 표면을 준비하는 과정입니다.

드럼 내부 도포 방식
퓨전은 에어리스 스프레이어를 사용하여 도포할 수 있습니다. 에어 스프레이어 또는 다른 방법으로 퓨전을 분무하지 마십시오.
드럼 내부 도포 방법을 사용할 때는 페인트용 방진 마스크를 착용하십시오. 일반적인 10입방야드 드럼을 제대로 처리하려면 2.1갤런의 퓨전이 필요합니다. 1갤런만 도포해도 드럼 표면이 코팅된 것처럼 보일 수 있습니다. 2갤런을 모두 도포할 때까지 계속하십시오.
드럼에서 나온 후, 교체 모드에서 저속으로 15-20회 회전시킨 다음, 배출 모드에서도 동일하게 15-20회 회전시킵니다.
소량의 Fusion이 배출될 수 있습니다. 메인 밸브를 올리고 슈트를 뒤집으십시오. Fusion은 이 부분에도 코팅됩니다

드럼 외부 투입 방식
위의 준비 지침과 동일하게 진행하십시오. 깨끗하고 건조하며 따뜻한 믹서 드럼에 35갤런 이상을 붓습니다.
엔진을 1200RPM으로 가동하면서 드럼을 충전 모드에서 10RPM으로 10-15분 동안 회전시킵니다.
지정된 시간이 지나면 트럭 엔진을 공회전 상태로 두고 Fusion을 열린 드럼통이나 용기에 천천히 배출하십시오.
Fusion의 약 98%가 배출되어 다음 작업에 사용할 수 있습니다. 이 방법은 핀의 뒷면 코팅을 보장하지 않습니다.

건조 시간
Fusion은 완전히 건조되어야 하며, 하룻밤 건조하는 것이 가장 좋지만 최소 12시간은 건조해야 합니다. 건조 시간 동안 드럼에 물이 들어가면 도포가 실패합니다. 드럼 표면은 도포 및 건조 과정 전체 동안 40°F(4°C) 이상으로 유지되어야 합니다.

재시공
운송된 콘크리트 2,000야드마다 또는 필요에 따라 권장 도포 과정을 정확히 반복하십시오.

사용 용도

레미콘 트럭 드럼 내부
레미콘 트럭 배출 슈트
콘크리트 호퍼
배치 플랜트 믹서
거푸집
아스팔트 포장 장비
콘크리트 블록 몰드
산업용 플랜트
시추 장비
광산 장비



분류 및 승인

FDA – GRAS
D.O.T, IMO, IATA, IMDG 비규제
EPA 인증
EPA SDSI Champion 등급 인증
SARA 313 311/312 - This product does not contain any ingredients that are subject to the reporting requirements.

구매 또는 제품 정보는070-7576-4152로 전화하세요. MSDS 등 자료가 필요한 경우 woong7985@naver.com 으로 메일을 보내주세요.